

vom: 12.06.2026/Lo/gie

Auftraggeber: GP Alster Kies GmbH
Berliner Straße 239
06112 Halle/Saale

Betrifft: **Untersuchung von Betonzuschlag**
nach DIN EN 12620:2002+A1:2008
„Gesteinskörnungen für Beton“

Kieswerk: Zweedorf

Herkunft: Zweedorf

Lieferkörnung: Sand 0/2, Kies 2/8, 8/16, 16/32

Probenahme: am 12.05.2026 durch Herrn Schröder, asphalt-labor,
im Beisein von Herrn Borchers, GP Alster Kies GmbH

Entnahmestelle: Halde

Der Untersuchungsbefund umfasst 5 Seiten und 1 Anlage.

1. Untersuchungen nach DIN EN 12620**1.1 Korngrößenverteilung**

Prüfverfahren: DIN EN 933-1:2012 (waschen und Siebung)

Sieb- weite [mm]	Durchgang in M.-%											
	0/2		2/8		8/16		16/32					
	Ist	Soll	Ist	Soll	Ist	Soll	Ist	Soll	Ist	Soll	Ist	Soll
0,063	0,1		0,3		0,2		0,7					
0,125	1											
0,25	7											
0,50	37											
1,0	85		1	0-5								
2,0	99	85-99	7	0-20								
2,8	100	95-100	24									
4,0	100	100	41		1	0-5						
5,6			63		2							
8,0			87	85-99	6	0-20	1	0-5				
11,2			100	98-100	49		2					
16,0			100	100	96	85-99	11	0-20				
22,4					100	98-100	70					
31,5					100	100	100	85-99*				
45,0							100	98-100				
63,0							100	100				
Kategorie	Gf85		Gc85/20		Gc85/20		Gc85/20					

*) Nach DIN EN 12620 darf der Durchgang durch D größer 99% sein, wenn der Hersteller die typische Korngrößenverteilung aufzeichnet und angibt.

1.2 Feinanteile

Prüfverfahren: DIN EN 933-1:2012 (waschen und Siebung)

Lieferkörnungen	mm	0/2	2/8	8/16	16/32		
Anteile an absch.							
Bestandteilen	M.-%	0,1	0,3	0,2	0,7		
Kategorie		f ₃	f _{1,5}	f _{1,5}	f _{1,5}		

1.3 Kornform

Prüfverfahren: DIN EN 933-4:2008

Lieferkörnungen	mm	2/8	8/16	16/32			
Kornformkennzahl (SI)		7	5	2			
Kategorie		SI ₁₅	SI ₁₅	SI ₁₅			

1.4 Organische Verunreinigungen

Prüfverfahren: DIN EN 1744-1:2009+A1:2012

Lieferkörnungen	mm	0/2					
Farbe der Prüflüssigkeit zur Farbbezugslösung		heller					
Kategorie		-					

1.5 Leichtgewichtige organische Verunreinigungen

Prüfverfahren: DIN EN 1744-1:2009+A1:2012, Abschnitt 14.2

Lieferkörnungen	mm	0/2	2/8	8/16	16/32		
aufschwimmende Bestandteile	M.-%	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01		
Kategorie		-	-	-	-		

1.6 Muschelschalenanteil

Prüfverfahren: DIN EN 933-7:1998

Lieferkörnungen	mm	2/8		-	-		
Muschelschalenanteil	M.-%	0,0		-	-		
Kategorie		SC ₁₀		-	-		

1.7 Chloridgehalt

Prüfverfahren: DIN EN 1744-1:2009+A1:2012

Lieferkörnungen	mm	0/2					
Chloridgehalt C	M.-%	0,0001 ^B					
Soll	M.-%	≤ 0,01					

^{B)} gemäß Prüfbericht Nr. AR-25-Z7-004607-01, Eurofins Umwelt Nord GmbH, Probenahme vom 12.05.2025**1.8 Säurelösliche Sulfate**

Prüfverfahren: DIN EN 1744-1:2009+A1:2012, Abschnitt 12

Lieferkörnungen	mm	0/2	2/8	8/16	16/32		
Säurelösliches Sulfat SO ₄	M.-%	0,011 ^C	0,056 ^C	0,020 ^B	0,016 ^A		
Kategorie		AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}		

^{A)} gemäß Prüfbericht Nr. AR-24-NK-001169-01, Eurofins Umwelt Nord GmbH, Probenahme vom 16.05.2024^{B)} gemäß Prüfbericht Nr. AR-25-Z7-004607-01, Eurofins Umwelt Nord GmbH, Probenahme vom 12.05.2025^{C)} gemäß Prüfbericht Nr. AR-26-Z7-003894-01, Eurofins Umwelt Nord GmbH, Probenahme vom 12.05.2026

1.9 Gesamtschwefel

Prüfverfahren: DIN EN 1744-1:2009+A1:2012, Abschnitt 11

Lieferkörnungen	mm	0/2	8/16				
Gesamtschwefel S	M.-%	0,04 ^c	0,04 ^b				
Soll	M.-%	≤ 1,0	≤ 1,0				
Kategorie		-	-				

^{b)} gemäß ^{c)} gemäß Prüfbericht Nr. AR-26-Z7-003894-01, Eurofins Umwelt Nord GmbH, Probenahme vom 12.05.2026
Prüfbericht Nr. AR-25-Z7-004607-01, Eurofins Umwelt Nord GmbH, Probenahme vom 12.05.2025

1.10 Rohdichte und Wasseraufnahme

Prüfverfahren: DIN EN 1097-6:2022

Lieferkörnungen	mm	0/2	0/2	2/8**	8/16	16/32*	
Prüfkörnungen	mm	0,063/2	0,063/2	4/8	8/16	16/32	
Gemäß DIN EN 1097-6		Anh. A	Abschn. 9	Abschn. 8	Abschn. 8	Abschn. 8	
Trockenrohdichte ρ_p	Mg/m ³	2,64	-	-	-	-	
Scheinbare Rohdichte ρ_a	Mg/m ³	-	2,66	2,67	2,66	2,66	
Rohdichte auf ofentrockener Basis ρ_{rd}	Mg/m ³	-	2,65	2,56	2,58	2,60	
Rohdichte auf wassergesättigter Basis ρ_{ssd}	Mg/m ³	-	2,66	2,60	2,61	2,62	
Wasseraufnahme WA ₂₄	%	-	0,2	1,6	1,1	0,8	
Kategorie		-	-	-	-	-	

* übernommen aus Untersuchungsbefund Nr. 8213/1/24, Probenahme vom 16.05.2024

** übernommen aus Untersuchungsbefund Nr. 0760/1/25, Probenahme vom 15.07.2025

1.11 Widerstand gegen Frost

Prüfverfahren: DIN EN 1367-1:2007

Lieferkörnungen	mm	2/8*	8/16*	16/32*
Prüfkörnungen	mm	4/8	8/16	16/32
Absplitterungen nach dem FTW-Versuch	Probe 1	0,5	0,3	0,4
	Probe 2	0,4	0,3	0,2
	Probe 3	0,5	0,3	0,3
M.-%	im Mittel	0,5	0,3	0,3
Kategorie		F ₁	F ₁	F ₁

* übernommen aus Untersuchungsbefund Nr. 0760/1/25, Probenahme vom 15.07.2025

1.12 Widerstand gegen Frost-Tausalz-Beanspruchung

Prüfverfahren: DIN EN 1367-6:2008

Lieferkörnungen	mm	8/16		
Prüfkörnungen	mm	8/16		
Absplitterungen nach dem FTW-Versuch	Probe 1	4,6		
	Probe 2	4,3		
	Probe 3	3,4		
M.-%	im Mittel	4,1		
Anforderung		≤ 8		

1.13 Frost-Tausalz-Widerstand - Magnesiumsulfatversuch

Prüfverfahren: DIN EN 1367-2:2009

-entfällt-

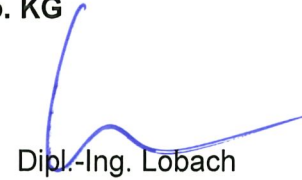
2. Beurteilung**- Beurteilung nach DIN EN 12620:2008+A1:2008**

Aufgrund der festgestellten Ergebnisse können die Gesteinskörnungen in nachfolgende Kategorien eingestuft werden:

Korngruppe	0/2	2/8	8/16	16/32	-
Korngrößenverteilung	G _F 85	G _C 85/20	G _C 85/20	G _C 85/20	
Feinanteile	f ₃	f _{1,5}	f _{1,5}	f _{1,5}	
Kornform	-	SI ₁₅	SI ₁₅	SI ₁₅	
Leichtgewichtige org. Verunreinigungen	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	
Muschelschalengehalt	-	SC ₁₀	-	-	
Chloridgehalt	0,0001	-	-	-	
Säurelösliche Sulfate	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}	
Gesamtschwefel	≤ 1,0	-	≤ 1,0	-	
Widerstand gegen Frost	-	F ₁	F ₁	F ₁	
Frost-Tausalz-Beanspruchung	-	-	≤ 8	-	

asphalt-labor**Arno J. Hinrichsen GmbH & Co. KG**


Dipl.-Ing. Luthje
Prüfstellenleitung



Dipl.-Ing. Lobach
Sachbearbeiter

Betriebsbeurteilung

Gewinnungsstätte und Aufbereitung

Die Gewinnungsstätte liegt in einer Endmoräne und ist sachgemäß erschlossen. Unbrauchbare Einlagerungen sind im Rohmaterial augenscheinlich nicht festgestellt worden.

Das im Abbau befindliche Material wird im Nassabbau gewonnen. Die Gewinnungsstätte weist nachstehende Abmessungen auf:

Abbaufäche: ca. 50 ha

Abbautiefe: bis ca. 15 m

Kornaufbau: 0 - 200 mm

Gewinnung und Aufbereitung des Materials:

Abbau: mit Saugbagger bis 15 m tief

Fraktionierung/Aufbereitung: . über Siebwaschanlage

aufbereitete Lieferkörnung: 0/2, 2/8, 8/16, 16/32, > 32 mm

Lagerung: erfolgt auf gekennzeichneten Halden

Petrografische Zusammensetzung

Das im Werk Zweedorf anstehende Gestein stammt aus den Sedimenten der Sander der Weichsel-Eiszeit, die sich als Schmelzwasserabflussbahnen in die saalezeitlichen Grundmoränen eingelagert haben.

Gesteinskundliche Untersuchungen von groben Gesteinskörnungen

Prüfverfahren: DIN EN 932-3:2022

Gesteinsart/Gruppe	M.-%
Quarzit/Quarz	5
Sandstein, Opalsandstein	6
Rhyolithe, Porphyre	12
Kalkstein	11
Kristallin, Granit, Gneis	28
Flint, Feuerstein (alle Varietäten)	37
Sedimente (Schiefer, Tonstein, Grauwacke)	1
Sonstige (nicht bestimmbare)	0